

Catálogo Soldadura 2026



AIM Electronic

Tu partner en
soluciones de
proceso

INNOVACIÓN QUE MARCA DIFERENCIA

En AIM Electronic creemos que la tecnología tiene sentido cuando transforma la manera en que las personas crean, producen y conectan. Por eso distribuimos soluciones electrónicas que combinan rendimiento, fiabilidad y eficiencia, aportando valor real a profesionales, talleres e industrias en todo el mundo.

CALIDAD SIN COMPROMISOS

Desde nuestros inicios, mantenemos un compromiso firme con la excelencia técnica, la durabilidad y la mejora continua. Cada producto que distribuimos, está diseñado con precisión y sometido a estrictos controles de calidad para garantizar estabilidad, seguridad y resultados consistentes, cumpliendo los estándares internacionales más exigentes.

TECNOLOGÍA AL SERVICIO DE LAS PERSONAS

Más allá del producto, ofrecemos asesoramiento técnico, soporte especializado y soluciones adaptadas a las necesidades reales de cada cliente. Nuestro objetivo es acompañar a quienes confían en AIM, con herramientas que inspiren confianza, mejoren la productividad y eleven el nivel de precisión en cada proyecto.

AIM Electronic Solutions

AIM Electronic es una empresa que lleva en el mercado de la electrónica desde 2008.

En 2024 cambia de v siendo el nuevo director general un profesional con amplia experiencia en el sector de la fabricación electrónica con más de 30 años a cargo de la dirección de ingeniería de procesos en un sector tan exigente como la electrónica para automoción.

La imagen cambia de imagen corporativa, y el equipo de personal ahora está más profesionalizado para ayudar en la fabricación con ingenieros de proceso para ayudar a nuestros clientes en su día a día.

AIM Electronic Solutions, S.L.



Índice

- 1** **Tecnología de soldadura**
- Estaciones de soldadura
 - Estaciones de Aire Caliente
 - Pocillos de Soldadura
 - Pre calentadores

- 2** **Extractores de humo**
- Extractores
 - Filtros
 - Accesorios

- 3** **Robots**
- Robot de Soldadura
 - Robot de Dispensación

- 4** **Reparación de BGA**
- Estaciones de retrabajo

- 5** **Consumibles**

- 6** **Equipos de sobremesa**
- Equipos de inspección
 - Catálogo de puntas

Guía de selección de equipos

Elegir la estación de soldadura adecuada es clave para obtener resultados precisos, fiables y duraderos. En AIM Electronic, ofrecemos una amplia gama de equipos diseñados para adaptarse a cada tipo de aplicación: desde el trabajo doméstico o educativo hasta la producción industrial y las líneas automatizadas.

La siguiente guía le ayudará a seleccionar el modelo que mejor se ajusta a sus necesidades según el tipo de uso, potencia, tecnología y funciones disponibles.

Tipo de uso

Gama Profesional Ligera: Ideales para trabajos de precisión en electrónica fina y aplicaciones donde se requiere control térmico en áreas reducidas con poca masa térmica.

Modelos: 969B+, 936D+

Gama Profesional Estándar

Para componentes medianos y soldadura sin plomo.

Modelos: TS1100, TS1200, 203H, 303D

Gama Industrial

Para grandes masas térmicas y uso continuo en producción.

Modelos: TS2300D, TS2400, 205, 3205

Tipo de punta

Split type: punta, sensor y calentador separados → menor coste de consumibles.

All-in-one: punta integrada con el calentador → mayor precisión, menos mantenimiento.

Potencia de la estación

60–90 W: suficiente para componentes pequeños, electrónica básica y para aficionados.

120–150 W: recomendado para soldadura sin plomo, uso profesional, componentes medianos.

>150 W hasta 400 W: indicado para conectores grandes, cables, terminales y producción intensiva.

Tecnología de calentamiento

Resistencia estándar: la opción más común, ofrece un rendimiento sólido para aplicaciones generales.

Alta frecuencia (eddy current): proporciona calentamiento más rápido y excelente recuperación térmica, ideal para trabajos de precisión y soldadura sin plomo.

Tipos de puntas

Es fundamental elegir correctamente el tamaño y la forma:

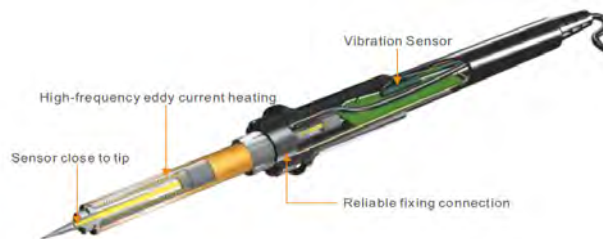
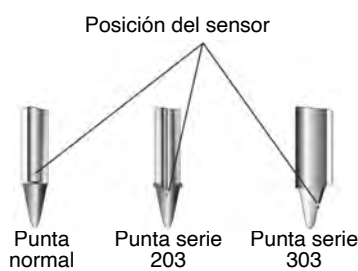
Una punta adecuada mejora la eficiencia y prolonga la vida útil.

Cuanto mayor sea la punta, mayor será la capacidad térmica y menor la caída de temperatura.

Elija una punta que no afecte componentes adyacentes y que contacte completamente con la unión.

Split type

Punta de soldadura, sensor y resistencia están separados para conseguir consumibles de menor coste.



All In One

Punta de soldadura insertable, sensor y resistencia están unidos para conseguir un cambio rápido de punta en entornos donde la rapidez es importante.



	Tipo-I (Puntiaguda)	Tipov-B(Conica)	Tipo-D (Cinzel)	Tipo C (Bisel)	Tipo K (Cuchilla)
Uso	Soldadura fina o espacios reducidos y corrige puentes de soldadura.	Soldadura general, sin dirección específica.	Grandes áreas, terminales gruesos.	Similar al tipo D, para grandes cantidades de estaño.	Soldadura vertical y arrastre; uso multipropósito.
Aplicación	Soldadura fina o espacios reducidos; corrige puentes de soldadura.	Es adecuado para soldadura general, independientemente del tamaño de la junta de soldadura.	Adecuado para soldar grandes áreas, terminales gruesos y juntas de soldadura grandes.	Similar al tipo D, para grandes cantidades de estaño.	Perfecto para soldar SOJ, PLCC, SOP, QFP, alimentación, masas a tierra, conectores, etc...

Guía de selección de puntas

Por tamaño del pad



D≤1mm
 Potencia : 60-120W
 Método : Punto
 Modelos recomendados:
 B / J / 0.8D / 1.2D / 0.8C / 1C / SK / K



D=1-2mm
 Potencia : 60-120W
 Método : Punto
 Modelos recomendados:
 B / J / 1.2D / 1.6D / 2C / SK / K



D=2-5mm
 Potencia : 90-150W
 Método : Punto
 Modelos recomendados:
 2.4D / 3.2D / 4.2D / 3C / 4C / 5C / K



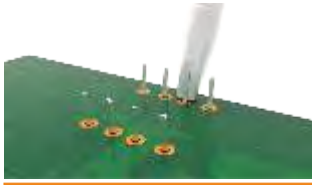
D=5-8mm
 Potencia : 150-300W
 Método : Punto
 Modelos recomendados:
 D / 6D / 8D / 5C / 6C / 8C



D≥8mm
 Potencia : 150-300W
 Método : Punto
 Modelos recomendados:
 8D / 10D / 15D / 8C / 10C / 15C



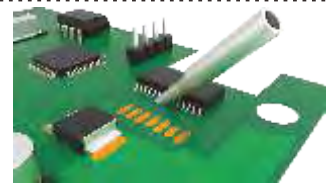
Según aplicación



DIP
 Potencia: 90-120W
 Método: punto o arrastre
 Modelos recomendados:
 (Punto) B / 1.2D / 1.6D / 2.4D / 2C
 (Arrastre) K / SK / 3C / 4C /



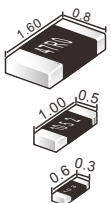
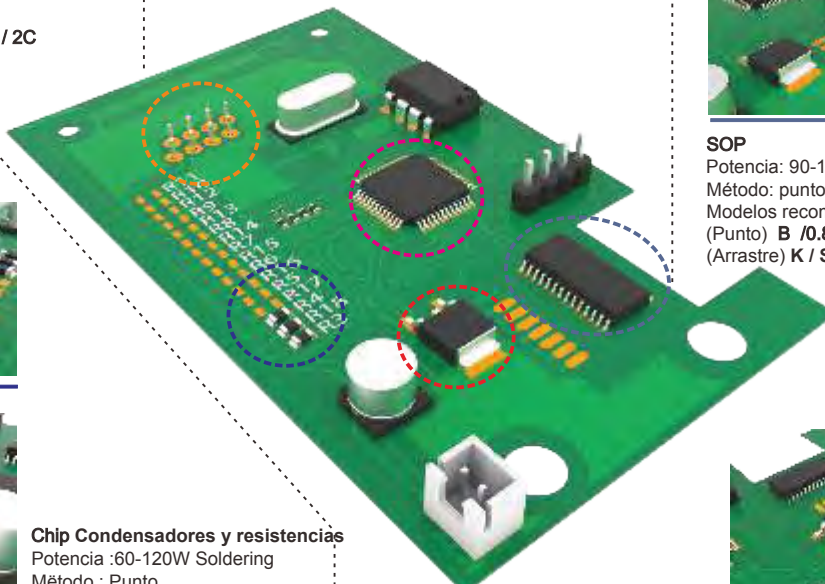
QFP
 Potencia: 90-120W
 Método: punto o arrastre
 Modelos recomendados:
 (Punto) B / 0.8D / 1.2D / J / 0.8C /
 (Arrastre) K / SK / 2C / 3C / 4C



SOP
 Potencia: 90-120W
 Método: punto o arrastre
 Modelos recomendados:
 (Punto) B / 0.8D / 1.2D / J / 0.8C
 (Arrastre) K / SK / 2C / 3C / 4C



Chip Condensadores y resistencias
 Potencia :60-120W Soldering
 Método : Punto



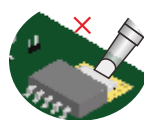
Tipo: **0603**
 Modelo recomendado : B / 0.8D / 1.2D / J / 0.8C / 1C
 Tipo: **0402**
 Modelo recomendado : B / I / 0.8D / 0.8C / J
 Tipo: **0201**
 Modelo recomendado : I / J

MOS
 Potencia:90-120W
 Método : Punto
 Modelo recomendado:
 B / J / 0.8C

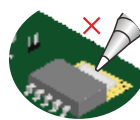


Recomendaciones

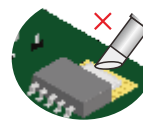
- La temperatura de la punta de soldadura no debe ser demasiado alta y no la someta a tensión. Las altas temperaturas hacen que el flux se volatilice y perjudican la calidad de la unión soldada.
- El tamaño de la punta de soldadura debe ser similar al tamaño del pad para que la punta entre en contacto completo con ella.
- Seleccione una punta de soldadura grande en lugar de una pequeña o larga. Se recomienda elegir una punta de soldadura lo más gruesa posible.



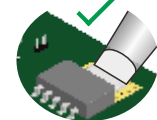
Contacto insuficiente de la punta



Punta demasiado pequeña



Poco contacto, pobre conductividad de calor.



Punta hace contacto completo con el pad.

Tabla índice

Modelo	Uso	Tecnología de calentamiento	Punta	Control PC	Potencia (W)
Quick 936A		Estándar	Split type	–	60
Quick 969B+	Prof. ligera	Estándar	Split type	–	70
Quick 969D+		Estándar	Split type	–	70
Quick 3104	Profesional	Estándar	Split type	–	80
Quick TS1100	Profesional	Estándar	Split type	–	90
Quick 236	Profesional	Estándar	Split type	–	90
Quick 202D	Profesional	Estándar	Split type	–	90
Quick TS2200	Profesional	Alta frecuencia	Split type	Sí	90
Quick TS2200D	Profesional	Alta frecuencia	Split type	–	90
Quick TS11	Profesional	Estándar	All-in-one	–	90
Quick 3202	Profesional	Alta frecuencia	Split type	–	90
Quick TS1200	Profesional	Estándar	All-on-one	Sí	120
Quick TS1200D	Profesional	Estándar	All-on-one	–	120
Quick 303D	Profesional	Alta frecuencia	Split type +	–	120
Quick TS8/TS8+	Profesional	Estándar	All-in-one	TS8+	150
Quick TS2300C/D	Profesional	Alta frecuencia	Split type	Si /C	150
Quick 203G	Industrial	Alta frecuencia	Split type	–	150
Quick 206D	Industrial	Alta frecuencia	Split type	–	320
Quick ET9181	Industrial	Semiautomática	-	–	
Quick 376D/I	Profesional	Alimentador auto.	Wire breaking en /I		90
Quick 201B ESD	Profesional	Desoldador	Diafragma 600mm Hg		90
Quick TV2	Profesional	Desoldador	Diafragma 650mm Hg		200
Quick TS6	Profesional	Soldador / desold.	Pinzas SMD	–	60

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

Estaciones de soldadura

Electrónica Profesional

Quick TS1

Estación de soldadura (10W)

Quick TS1 ideal para reparación móvil y electrónica.



Potencia	10W
Tipo de batería	Litio 18650 de 2600 mAh 3,7V
Autonomía batería	Aprox. 30 min. (V.P indicabatería baja)
Pantalla	OLED
Rango de temperatura	100 °C - 420 °C
Estabilidad térmica	± 2 °C

Quick 936A

Estación de soldadura manual (60W)

Estación de soldadura económica y fácil de usar, diseñada para componentes electrónicos con soldadura sin plomo. Ofrece calentamiento rápido, recuperación térmica eficiente, alta estabilidad de temperatura y compatibilidad con múltiples tipos de puntas.



Potencia	60 W
Rango de temperatura	200 °C – 480 °C
Estabilidad térmica	± 2 °C
Tipo de punta	Split comp. series Q-T (varios modelos)
Calentador	Larga duración
Funciones inteligentes	Calentamiento rápido, recuperación térmica
Aplicación	Soldadura electrónica básica
Diseño	Manual, compacto, económico
Seguridad	Cumple con WEEE2002/96/EC

Quick 969B+

Estación de soldadura digital (70W)

Estación de soldadura digital compacta con elemento calefactor de 70 W. Ideal para uso profesional y hobby. Pantalla LED, diseño dividido de bajo coste en consumibles.



Potencia	70 W
Rango de temperatura	100 °C – 480 °C
Pantalla	Pantalla LED
Tipo de punta / Modelo	Split, bajo coste serie 960
Cable	Silicona resistente a alta temperatura
Soporte	Metálico con sistema de limpieza
Tipo de calentador	Split metal heater / 901RAA
Funciones inteligentes	Memoria, bloqueo, calibración digital

Quick 969D+

Digital Soldering Station (70W)

Estación compacta y profesional, ideal para uso profesional y hobby. Pantalla LCD,



Potencia	70 W
Rango de temperatura	100 °C – 480 °C
Pantalla	LCD digital
Tipo de punta / Modelo	Split, bajo coste serie 960
Cable	Silicona resistente a alta temperatura
Soporte	Metálico con sistema de limpieza
Tipo de calentador	Split metal heater / 901RAA
Funciones inteligentes	Memoria, bloqueo, calibración digital

Quick 3202

Digital Soldering Station (90W)

Estación de soldadura digital sin plomo segura y fácil de usar (90 W) con pantalla LCD digital.



Potencia	90 W
Rango de temperatura	100 °C - 500 °C
Tipo de punta	Split, serie 200 / 200G
Estabilidad de temperatura	±2 °C (aire estacionario, sin carga)
Tipo de calentador / Modelo / Mod. soldador	Eddy current / H1901A/ 901C
Resistencia punta a tierra	<2Ω
Potencia punta a la tierra	<2 mV
Normativa	WEEE2002/96/EC



Sensor cerca de la punta

Calentamiento por corrientes de alta frecuencia

Tipo enchufable, puntas fáciles de reemplazar; la puesta a tierra del extremo frío garantiza que la resistencia de tierra no supere el límite

Calentador enchufable para un mantenimiento sencillo

Sistema inteligente de compensación de temperatura

Quick 236

Digital Soldering Station (90W)

Estación de soldadura sin plomo potente y segura contra descargas electrostáticas (90 W) con pantalla LCD digital.



Potencia	90 W
Rango de temperatura	80 °C - 480 °C
Tipo de punta	Split, serie 960
Estabilidad de temperatura	±2 °C (aire estacionario, sin carga)
Control de temperatura	Digital, mediante pulsadores
Resistencia punta a tierra	<2 Ω
Potencia punta a la tierra	<2 mV
Tipo de calentador / modelo / mod. de soldador	Resistencia cerámica / A1321 / 907D
Normativa	WEEE2002/96/EC

Quick 202D

Digital Soldering Station (90W)

Estación de soldadura sin plomo potente y segura contra descargas electrostáticas (90 W) con pantalla LCD digital. Función autosleep y auto apagado.



Potencia	90 W
Voltaje de salida	48 V, 400 kHz
Tipo de punta	Split, Serie 303 con sensor
Rango de temperatura	80 °C - 480 °C
Estabilidad de temperatura	±2 °C (aire estacionario, sin carga)
Control de temperatura	Digital, mediante pulsadores
Elemento calefactor	Elemento electromagnético
Resistencia punta a tierra	<2 Ω
Potencia punta a la tierra	<2 mV
Temperatura modo reposo	50 °C - 250 °C
Normativa	WEEE2002/96/EC

Quick 3104

Digital Soldering Station (80W)

Estación de soldadura sin plomo segura y fácil de usar (80 W) con pantalla LCD digital.



Potencia	80 W
Rango de temperatura	100°C – 450°C
Tipo de punta	Split, serie 960
Tipo de calentador / modelo / modelo soldador	Resistencia cerámica larga duración. / H1901R / 901RAA
Estabilidad de temperatura	±2 °C (aire estacionario sin carga)
Control de temperatura	Digital, mediante pulsadores
Potencia punta a la tierra	<2 mV
Resistencia punta a tierra	<2 Ω
Normativa	WEEE2002/96/EC

Estaciones de soldadura

Electrónica Profesional

Quick TS1100

Digital Soldering Station (90W)

Estación de soldadura digital, nuevo modelo ESD .



Potencia	90 W
Tipo de punta	Split, Serie 960
Tipo de calentador / Modelo / mod. de soldador	Resistencia / TSS10A/TSS30A
Rango de temperatura	200°C – 420°C
Estabilidad térmica	± 2°C
Resistencia punta a tierra	<2Ω
Potencial punta a tierra	<2 mV
Normativa	WEEE200296/EC

Quick TS11

Intelligent Precision Soldering Station (90W)

Estación de soldadura inteligente con botones mecánicos de silicón. Incluye sensor de vibración, modo de suspensión inteligente y protección de seguridad.



Potencia	90 W
Pantalla	LCD color 1.9" Full Vision
Calentamiento	2 segundos
Recuperación térmica	0.1 segundos
Tipo de calentador	Tipo resistencia
Tipo de punta	All-in-One, Serie TSS-11
Sensor	Precisión con vibración para autosleep
Modos de temperatura	3 configuraciones rápidas
Seguridad	Modo suspensión 5s - 99min Modo autoapagado 1 - 240min.

Quick TS8

Digital Soldering Station (150W)

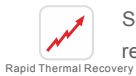
Estación de soldadura digital, modelo más nuevo sin plomo segura y potente . Identificación inteligente de punta.



Potencia	150 W
Principio de calentamiento	Tipo resistencia
Modelo de soldador	TSS80A
Rango de temperatura	100°C – 450°C
Calentador / punta	All-in-one Tipo integrado / Serie TSS08
Resistencia punta a tierra	<2Ω
Potencial punta a tierra	<2 mV
Control PC	Wireless en modelo TS8+

Estaciones inteligentes

Estaciones Quick TS1200



Sensor cerca de la parte superior del calentador para una rápida recuperación térmica y un control preciso de la temperatura.



El apagado automático reduce los costes de consumibles y ahorra energía



Distribución inteligente de la potencia de salida con cambios en el tamaño de las juntas de soldadura, hasta 120W.



Cambia libremente entre dos escalas de temperatura Fahrenheit y Celsius



Cambio rápido entre 3 canales para satisfacer los procesos de soldadura de diferentes productos.



Protección de seguridad disponible para hacer frente al reinicio tras un apagado repentino, y no iniciará el autocalentamiento sin confirmación para garantizar la seguridad.



Los botones táctiles son resistentes al fuego y a la humedad, fáciles de manejar y con una larga vida útil.



La longitud acortada del soldador lo hace ergonómico y cómodo de usar para ser adecuado para soldaduras de precisión



Monitorización en tiempo real de la conexión a tierra ESD para garantizar la seguridad ESD de los productos de soldadura.



La temperatura de calentamiento puede ajustarse por etapas para precalentar componentes especiales antes de soldar y reducir el choque térmico en dispositivos ultrasensibles, lo que resulta eficaz y seguro



Soldador inteligente para dormir al instante con un solo toque.



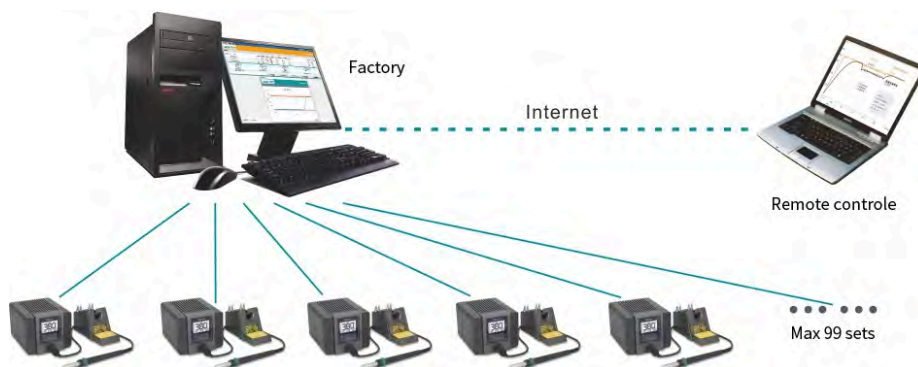
Con la función de identificación automática, se emitirá un aviso de alarma cuando el soldador no sea compatible con la unidad principal.



El bloqueo por contraseña impide que se modifiquen los parámetros del proceso.



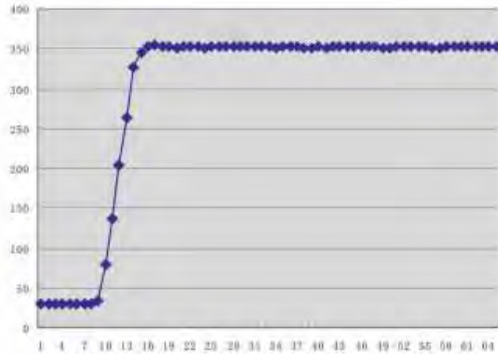
POWER software switching with low standby power and no idle work



Test de rendimiento

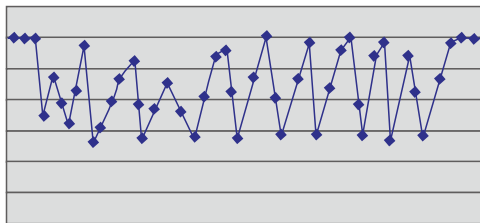
Estaciones Quick TS1200

- ▲ Prueba de calentamiento ● Calentamiento desde temperatura ambiente en sólo 8 seg.



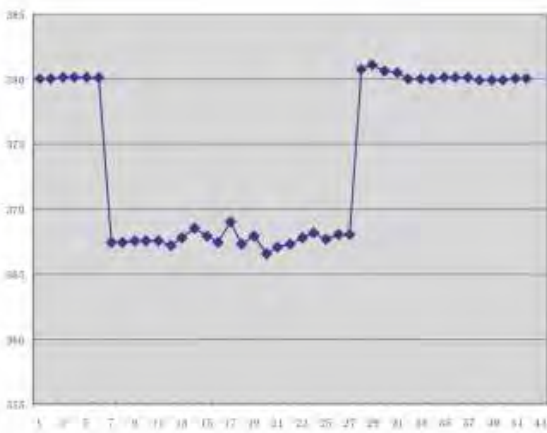
Termómetro	FLUKE2625A
Punta	TSS02-B
Sensor	Tipo K (Medido a 1,5mm de la punta)

- ▲ Test de soldadura continua ● 10 soldaduras en 36 sg



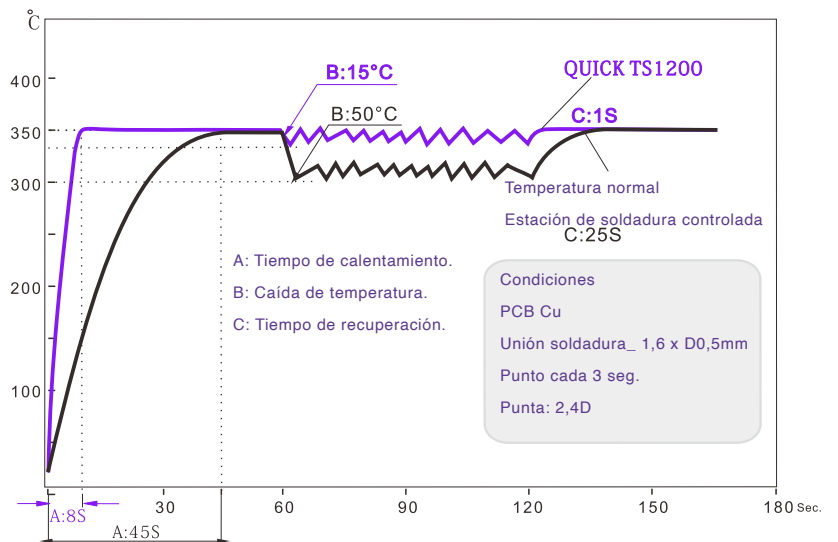
Puntos de soldadura	10
Punta	TSS02- B
Temperatura	375°C
Tipo de hilo	Alpha SAC305(96. 5%Sn 3%Ag 0. 5%Cu)
Diametro	ø1.0mm
Cantidad de estaño	30mm de unión de soldadura

- ▲ Test de recuperación térmica ● Caída máxima de 12°C ● Retorno a la temperatura programada 1seg.



Termómetro	FLUKE2625A
Punta	TSS02- B
Sensor	Tipo K (Medido a 1,5mm de la punta)
Temperatura	380°C
Tipo de hilo	Alpha SAC305(96. 5%Sn 3%Ag 0. 5%Cu)
Cantidad de estaño	ø1.0mm, altura h 140mm

Curvas de calentamiento y recuperación térmica



Quick TS1200 / TS1200D

Intelligent Precision Soldering Station (120W)

Nuevo modelo de estación de soldadura ESD segura con puntas all in one.

Control PC en TS1200



Potencia	120 W
Principio calentamiento	Con resistencia
Tipo de punta	All in one, insertable
Rango temperatura	200 - 420 °C
Resistencia punta a tierra	<2 Ω
Potencia punta a la tierra	<2 mV
Estabilidad de temperatura	±2 °C (aire estacionario, sin carga)
Elemento calentador	Integrado
Control por PC	Sí (Solo TS1200)

Quick TS2200 / TS2200D

Digital Soldering Station (90W)

Estación con calentamiento rápido, pantalla LCD, control digital, protección ESD. Control con PC.



Potencia	90 W
Rango de temperatura	100°C – 480°C
Pantalla	LCD digital
Modos de trabajo	3 configuraciones
Tipo de punta	Split, Serie 200
Tipo de calentador / Modelo / Mod. soldador	Eddy current con sensor S1901A en la punta / H1901A / TSS31A
Reconocimiento automático	Sí
Seguridad	Bloqueo por PIN, protección ESD
Funciones inteligentes	Suspensión, apagado automático
Control PC	Sí (Versión TS2200)
Normativa	WEEE2002/96/EC

Quick TS2300C/D

Digital Soldering Station (150W)

Estación de soldadura profesional con 150 W de potencia. funciones avanzadas como reconocimiento automático, suspensión inteligente y control por PC.



Potencia	150 W
Rango de temperatura	100°C – 480°C
Pantalla	LCD digital
Tipo de punta	Split, Serie 500
Pantalla	LCD digital
Tio de calentador / Modelo / Mod. soldador	Eddy current, sensor S1205A en la punta / H1205A / TSS31B
Reconocimiento automático	Sí
Seguridad	Bloqueo por PIN, protección ESD
Funciones inteligentes	Suspensión, apagado automático
Control por PC	Disponible versión C
Normativa	WEEE2002/96/EC

Estaciones de soldadura

Electrónica Industrial

Quick 203G

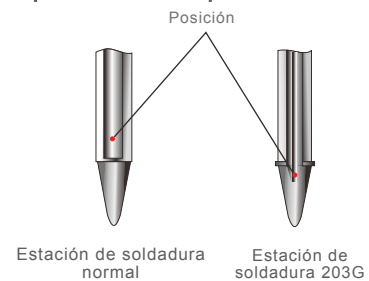
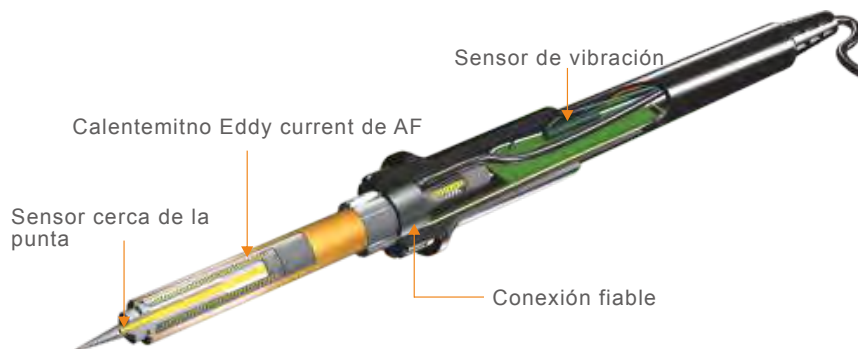
Digital Soldering Station (150W)

Estación de soldadura sin plomo segura y potente (150W) con pantalla LCD.



Potencia	150 W
Voltaje de salida	36 V, 400 kHz
Voltaje de alimentación	230 VCA
Rango de temperatura	50 °C - 600 °C (dependiendo modo de trabajo)
Estabilidad de temperatura	±2 °C (aire estacionario, sin carga)
Control de temperatura	Digital, mediante pulsadores
Tipo de calentador	Eddy current
Resistencia punta a tierra	<2 Ω
Potencia punta a la tierra	<2 mV
Pantalla	LED de 3 Dígitos
Tipo de punta	Split - Serie 500

Comparación de la posición del sensor



Quick 206

Digital Soldering Station (320W)

Estación de soldadura sin plomo alta potencia (320W) ESD. Estabilidad a alta temperatura.



Potencia	320 W
Rango de temperatura	80 °C - 550 °C
Control de temperatura	Digital, mediante botones
Estabilidad de temperatura	±2 °C (aire estacionario, sin carga)
Elemento calefactor	Elemento electromagnético
Tipo de punta	Split serie 501

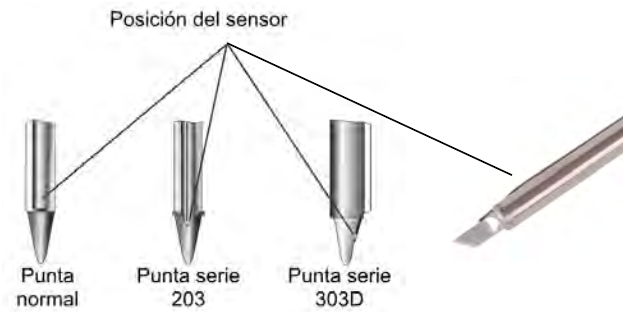
Quick 303D

Digital Soldering Station (120W)

Esta potente y segura estación de soldadura sin plomo cuenta con pantalla LCD digital. Permite establecer temperaturas máximas y mínimas de soldadura, y dispone de funciones de auto sleep y auto apagado.



Potencia	120 W
Voltaje de salida	48 V, 400 kHz
Tipo de punta	Split type, Serie 305
Rango de temperatura	50 °C - 500 °C
Estabilidad de temperatura	±2 °C (aire estacionario, sin carga)
Control de temperatura	Digital, mediante pulsadores
Calentador / modelo / Modelo de soldador	AF Eddy current, sensor cerca de la punta / H613 / 903F
Resistencia punta a tierra	<2 Ω
Potencia punta a la tierra	<2 mV
Normativa	WEEE2002/96/EC



Estaciones de soldadura

Automáticas y semiautomáticas

Quick 376D ESD

Estación con alimentación automática.

Estación semiautomática con calentamiento rápido con sensor tipo K para el control. Potencias de 90 y 150W (-150).

Ajuste de velocidad, longitud y tiempo de alimentación..

La serie DI completa con un sistema de perforación del hilo para prevenir salpicaduras durante el proceso de soldadura.

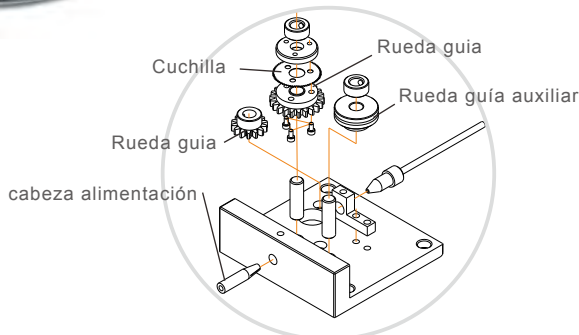


Diagrama del perforador de hilo

Potencia	90 W (150w en versiones -150)
Voltaje de entrada	230V CA
Rango de temperatura	50 °C - 600 °C
Estabilidad de temperatura	±2 °C (en aire estacionado, sin carga)
Control de temperatura	Digital, mediante pulsadores
Resistencia punta a tierra	<2 Ω
Potencial punta a tierra	<2mV
Velocidad de alimentación	Aproximadamente 2,7 mm/s- 27 mm/s (36 °/s 36 °/s)
Longitud de alimentación	0 - 150 mm
Modo de alimentación	Automático (1-9) / Manual (0)
Diámetro de hilo de estaño compatible	0,5/0,6/0,8/1,0/1,2 / 1,4mm
Modelo de soldador	20H-90 (902A en -150)
Modelo de punta	Serie 200 (Serie 500 en -150)
Modelo de Calentador	H1203-90W (H1205A en -150)

Quick ET9181

Semiautomatic Soldering Station (280W)

Estación de soldadura semiautomática con parámetros de velocidad, tiempo en alimentación de hilo.



Potencia	280 W
Voltaje de entrada	110V / 220V CA (+7% hasta -10%)
Rango de temperatura	100 °C - 550 °C
Estabilidad de temperatura	±3 °C
Diámetro de estaño compatible	0,5/0,6/0,8/1,0/1,2/1,4/1,6 mm
Modo de funcionamiento	Motorizado
Tipo de alimentador	Pedal o manual
Tipo de soldador	9018MG

Estaciones de soldadura

Desoldadores

Quick 201B ESD

Desodlering Station (90W)

Estación de desoldado por vacío.



Potencia	90 W
Voltaje de bomba	12 V / 2A
V. de pistola desoldadora	36 V
Rango de temperatura	200 °C- 450 °C
Bomba	Diafragma
Presión de vacío	600 mm Hg
Potencial punta-tierra	<2Ω
Resistencia punta-tierra	<2 mV

Quick TV2

Desoldering Station (200W)

Estación de desoldado por vacío con 200 W de potencia calorífica.



Potencia	200 W
Voltaje de bomba	12 V / 2A
Rango de temperatura	300 °C- 500 °C
Bomba	Diafragma
Presión de vacío	650 mm Hg
Potencial punta-tierra	<2Ω
Resistencia punta-tierra	<2 mV

Quick TS6

Estación de soldadura con pinzas (60W)

Estación de soldadura compacta equipada con pinzas de soldadura, ideal para desoldar componentes SMD como resistencias, condensadores y SOP. Incorpora doble calentador con control independiente y calentamiento rápido.



Potencia	60w
Tipo de soldador	Pinzas de soldadura
Tipo de punta	Compatible con serie TSS06
Pantalla	LCD clara y compacta
Calentador	Doble, con control independiente
Control de temperatura	Digital, calibración precisa
Aplicación	Desoldado seguro de componentes SMD
Diseño	Compacto, protección ESD
Funciones inteligentes	Calentamiento rápido, sin difusión térmica

Estaciones de retrabajo

Precisión, Potencia y Tecnología para Soldadura Sin Plomo

Las estaciones de aire caliente QUICK TOOL están diseñadas para ofrecer máxima eficiencia y seguridad en procesos de retrabajo y soldadura sin plomo.

Gracias a su control digital avanzado, flujo de aire estable tipo vortex y tecnología de calentamiento cerámico multi-sección, garantizan una temperatura uniforme y una protección total contra descargas electrostáticas (ESD).

Ventajas principales

- Potencia profesional: hasta 1350 W para componentes de gran tamaño.
- Control preciso: ajuste digital de temperatura y caudal con estabilidad ± 2 °C.
- Funciones inteligentes: auto sleep, auto start/stop, memoria de parámetros y bloqueo por contraseña (modelos avanzados).
- Flujo vortex sin pulsaciones: ventilador brushless para un aire constante y silencioso.
- Compatibilidad total: ideal para soldadura sin plomo y retrabajo en PCBs complejas.
- QUICK TOOL combina innovación y fiabilidad para entornos donde la calidad y la repetitividad son esenciales.

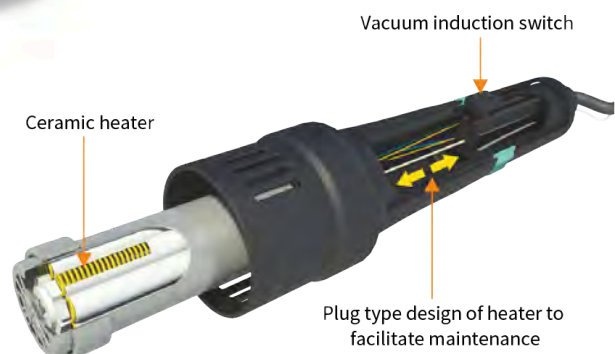


Tabla de características

Modelo	Uso	Tipo	Pot. Soldador / Desoldador	Caudal	Pot. Aire Cal (W)
Quick TR1100	Retrabajo	Estándar	-	117 l/m	200
Quick 706W	Retrabajo	Estándar	-	100 l/m	580
Quick 959D+	Retrabajo	Estándar	-	40 l/m	580
Quick 862DW	Retrabajo	Estándar	-	40 l/m	1000
Quick 862DA+	Retrabajo	Estándar	-	40 l/m	1000
Quick 861DW	Retrabajo	Estándar	-	120 l/m	1000
Quick 861DE	Retrabajo	Estándar	-	120 l/m	1300
Quick 856AE	Retrabajo	Estándar	-	200 l/m	1300
Quick 1300	Retrabajo	Estándar	-	70 l/m	1000
Quick 1300A	Retrabajo	Estándar	-	70 l/m	1300
Quick 861 PRO	Retrabajo	Estándar	-	70 l/m	1300
Quick 709D+	Retrabajo	Doble	70W	50 l/min	1350
Quick 707D+	Retrabajo	Doble	70W	40 l/m	800
Quick 712	Retrabajo	Doble	90W	200 l/m	1000
Quick 713	Retrabajo	Triple	60W /90W	120 l/m	1000

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

Estaciones de Aire Caliente

Simple

Quick TR1100

Digital Hot Air Rework Station Lead Free (200W)

La estación QUICK TR1100 de 200 W sin plomo ofrece precisión digital para retrabajo con aire caliente en componentes electrónicos delicados.



Potencia	200 W
Tensión funcionamiento	110 V / 220 V CA
Rango de temperatura	100°C – 450°C
Estabilidad temperatura	±2 °C (aire estacionario, sin carga)
Volumen de aire	1,5 ~ 7 m³/h
Otros	3 canales volumen aire y t ^a . Ventilador vortex sin escobillas

Quick 959D+

Estación de aire caliente

Estación de aire caliente, modelo más nuevo de estación de aire caliente profesional y segura para ESD con altísima estabilidad a altas temperaturas, pequeñas dimensiones.



Potencia	580 W
Rango de temperatura	100°C – 500 °C
Voltaje de funcionamiento	220 V CA
Resistencia punta a tierra	<2 Ω
Potencia punta a la tierra	<2 mV
Pantalla	LCD
Volumen de aire	1-100 niveles
Flujo de aire	40L/min (max.)

Quick 862DW+/862DA+

Estación reparación 1000W

Estación de retrabajo digital de aire caliente ideal para trabajos precisos en electrónica con control de temperatura y flujo de aire.



Potencia	1000 W
Pantalla	LCD
Tensión de funcionamiento	220 V CA
Rango de temperatura	100°C – 500 °C
Flujo de aire	862DW+: Flujo vertical. 862DA+: Flujo tipo vortex.
Volumen de aire	Clase 1 - 120
Caudal de aire	Máx. 50 l/min
Funciones adicionales	Auto sleep

- **862DA+** (Vortex airflow): el aire se mueve en espiral, ideal para tareas que requieren una distribución más envolvente y dirigida del calor .
- **862DW+** (Vertical airflow): el aire sale verticalmente, lo que puede proporcionar un flujo más directo y concentrado sobre la pieza a trabajar

Quick 861DW / DE

Estación reparación

La estación Quick 861D Series es una estación que ofrece rendimiento profesional para retrabajo SMD con control preciso y protección ESD.



	861DW	861DE
Potencia	1000 W	1200 W
Tensión funcionamiento	CA 200 - 240V	CA 200 - 240V
Rango de temperatura	100 - 500 °C	100 - 500 °C
Volumen de aire	Clase 1 - 120	Clase 1 - 120
Caudal de aire	1-120l/min (Máx)	1-200 l/min (Máx)
Flujo de aire	Vortex, ventilador sin escobillas	Vortex, ventilador sin escobillas

Quick 856AE

Estación aire caliente 1300W

Estación de aire caliente sin plomo Quick 856AE con 1300W de potencia, ideal para soldadura y retrabajo electrónico preciso y eficiente.



Potencia	1300 W
Tensión funcionamiento	CA 220V
Rango de temperatura	100 - 500 °C
Tiempo de trabajo	1 - 999s ("- " indica sin límite de tiempo)
Caudal de aire	6 - 200 (clases)
Presión de vacío	600 mmHg (solo para Quick 856AX)

Quick TR1300 Quick TR1300A

Estación reparación

La estación Quick TR1300 Series es una estación que ofrece rendimiento profesional para retrabajo SMD con control preciso y protección ESD.



	TR1300	TR1300A
Potencia	1300 W	1300 W
Tensión funcionamiento	CA 200 - 240V	CA 200 - 240V
Rango de temperatura	100 - 500 °C	100 - 500 °C
Volumen de aire	Clase 1 - 120	Clase 1 - 120
Caudal de aire	6-70l/min (Máx)	6,70 l/min (Máx)
Flujo de aire	Vortex, ventilador sin escobillas	Vortex, ventilador sin escobillas
Otras	Comunicación en red, pantalla táctil, multisection zone heating	LCD estandar

La función **Multi-section zone heating** se refiere a una tecnología que permite calentar diferentes zonas de la boquilla de aire caliente de manera uniforme y controlada.

Significa que:

- La resistencia interna está dividida en varias secciones (zonas) que se regulan de forma independiente.
- Esto asegura que el flujo de aire salga con una temperatura homogénea, evitando puntos fríos o calientes.
- Mejora la precisión en soldadura sin plomo, donde la estabilidad térmica es crítica.
- Reduce el riesgo de dañar componentes sensibles por exceso de calor localizado.

Estaciones de Aire Caliente

La más avanzada

Quick 861 PRO

Digital Hot Air Rework Station
Lead Free (1300W)

Estación de reparación avanzada con función perfil de temperatura y control por voz.

Potencia	1300 W Inteligente con PID Lineal
Tensión funcionamiento	110 V / 220 V CA
Rango de temperatura	50°C – 550°C
Estabilidad temperatura	±2 °C (aire estacionario, sin carga)
Volumen de aire	70l /min
Otros	Curva de temperatura con 4 canales programables. Pantalla OLED Full Vision Soplador vortex sin escobillas. Control por voz.



<p>Temperature to Three Five Zero Heat OFF Hey, QUICK Airflow to Fifty Heat ON Five Degrees Up Temperature to Four Two Zero Airflow to One Hundred</p> <p>Voice Control Free Your Hands</p>	<p>1000W +300W Upgraded Power Intelligent PID Linear Temperature</p>
<p>Brushless Vortex Blower 55L Upgraded to 70L/min</p>	<p>Full Vision HD Color Screen Multiple UI Interfaces</p>
<p>Intelligent Desoldering Holder Magnetic Switch Automatic Sleep</p>	<p>Intelligent Desoldering Temperature Curve Safety Assurance</p>

Estaciones de Aire Caliente

Dobles

Quick 706W

Estación doble de retrabajo

Estación de retrabajo con soldador ideal para tareas básicas de reparación electrónica.

Permite funcionamiento simultaneo.



Estación de soldadura	
Rango de temperatura	200 – 480 °C
Potencia soldador	50 W / 30 V
Tensión funcionamiento	200 - 240 V , 50/60 HzV
Resistencia punta a masa	<2Ω

Estación de desoldadura	
Rango de temperatura	100 - 450°C
Potencia pistola aire	580 W / 30 V
Flujo de aire / tipo	máximo 100 l/min, ventilador vortex

Quick 707D+

Rework Station

soldering iron (70W) + hot air (800W)

Estación de retrabajo, ideal para soldadura y reparación electrónica integral.



Estación de soldadura	
Rango de temperatura	100 – 480 °C
Potencia soldador	70 W
Tensión funcionamiento	200 - 240 V , 50/60 HzV
Resistencia punta a masa / Tipo punta	<2Ω / Serie 960

Estación de desoldadura	
Rango de temperatura	100 - 500°C
Potencia pistola aire	800 W
Flujo de aire	máximo 30 l/min
Clase de aire	clase 10-100
Boquillas	Series A2xxx



Quick 709D+

Hot Air Rework Station

soldering iron (70W) + hot air (1350W)

La estación de retrabajo Quick 709D+ está diseñada para trabajos electrónicos exigentes y precisos.



Estación de soldadura	
Rango de temperatura	100 – 480 °C
Potencia soldador	70 W
Tensión funcionamiento	200 - 240 V , 50/60 HzV
Resistencia punta a masa / Tipo punta	<2Ω / Serie 960

Estación de desoldadura	
Rango de temperatura	100 - 500°C
Potencia pistola aire	1350 W
Flujo de aire	máximo 50 l/min
Clase de aire	clase 10-100
Boquillas	Series A1xxx



Quick 712

Rework Station

sodring iron (90W) + hot air (1000W)

Estación de retrabajo ideal para soldadura y reparación electrónica de precisión.



Estación de soldadura	
Rango de temperatura	50 – 500 °C
Potencia soldador	90 W
Tensión funcionamiento	200 - 240 V , 50/60 HzV
Resistencia punta a masa / Tipo punta	<2Ω / Serie 200

Estación de desoldadura	
Rango de temperatura	100 - 500°C
Potencia pistola aire	1000 W
Flujo de aire	máximo 200 l/min
Clase de aire	clase 10-120

Estaciones de Aire Caliente

Triple

Quick 713

Rework Station

sodring iron (90W) + hot air (1000W)
+ desoldering (90W)

Estación de retrabajo , herramienta profesional 3 en 1 para trabajos electrónicos de alta precisión.



Estación de soldadura	
Rango de temperatura	200 – 480 °C
Potencia soldador	60 W
Tensión funcionamiento	200 - 240 V , 50/60 HzV
Calentador / Tipo punta	Electromagnético / Serie 700

Estación de aire caliente	
Rango de temperatura	100 - 500°C
Potencia pistola aire	1000 W
Flujo de aire	máximo 120 l/min
Clase de aire	clase 10-120
Boquillas	Tipo NK



Estación de aire desoldadura	
Rango de temperatura	200 - 480°C
Potencia	90 W
Vacío	600 mmHg
Bomba	Diafragma

Accesorios estaciones de retrabajo

Estaciones de Aire y Retrabajo

Pistola portátil intelifente
de aire caliente



TR1

Soldador compatible
con 861DW



Quick 805A

Boquillas compatible
con 860DA y TR1100



6 tamaños

Ventilador sin escobillas



Quick 861DW

Accesorios varios

Quick 191AD

Termómetro

Termómetro para soldador fácil de usar. Sensor sensible que garantiza mediciones precisas.



Resolución:	±1 °C
Rango de temperatura:	0 - 800 °C
Precisión	±5 °C / ±10 °F
Apagado automático	1 - 240 min
Tipo de sensor	Termopar tipo K
Pantalla	LCD
Temperatura ambiental	0 - 40 °C
Fuente de alimentación	Batería de 9V

Quick 443C

Ionizador

Elimina la carga estática en el puesto de trabajo.



Potencia	35 W
Balance ionización:	±5v
Tensión de salida	± 5000 VDC
Cantidad de ozono :	<0,01 ppm (medido a 15cm del ventilador)
Temperatura ambiente.	0 - 50°C
Rango de ionización.	400 a 1500 mm
Peso	1,7Kg

Quick 431 / 499D

Medidores ESD

Medidor de impedancia y de campos electrostáticos en áreas de trabajo



	431	499D
Rango de medida	Cargas: 0 a 22Kv	Impedancia: 10 ^{2,5} - 10 ^{12,5} Ω
Alimentación:	pila de 9v	pila de 9v
Precisión:	± 10% +1 car.	± 0,5 digitos
Cond. de trabajo:	0 - 50°C , RH <80%	0 - 49°C , RH <80%
Rango de medida.	250mm	250mm
Peso	0,2Kg	0,4Kg

Pocillos de soldadura

Quick 100-4C

Soldering Pot
Lead Free (200W)

Pocillo de soldadura sin plomo con potencia de calefacción de 200 W.



Potencia	200 W
Tamaño del baño	∅ 36 × 32 (H) mm
Cantidad de soldadura	Aprox. 0,3 kg
Estabilidad de temperatura	±5 °C (aire estacionario, sin carga)
Rango temeperatura	150 °C - 500 °C

Quick 100-6CA

Soldering Pot
Lead free (400W)

Pocillo de soldadura sin plomo con potencia de calefacción de 400 W.

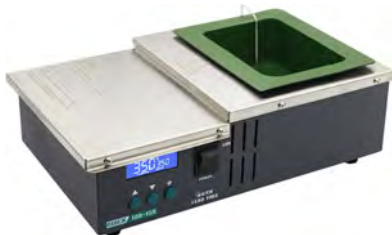


Potencia	400 W
Tamaño del baño	∅ 54 × 38 (H) mm
Cantidad de soldadura	Aprox. 0,7 kg
Estabilidad de temperatura	±5 °C (aire estacionario, sin carga)
Rango temeperatura	150 °C - 450 °C

Quick 100-15S

Soldering Pot
Lead Free (600W)

Pocillo de soldadura sin plomo con potencia de calefacción de 600 W.



Potencia	600 W
Tamaño del baño	98 x 130 x 58 mm
Cantidad de soldadura	Aprox. 6 kg
Estabilidad de temperatura	±5 °C (aire estacionario, sin carga)
Rango temeperatura	100 °C - 400 °C

Pre calentadores PCB

Los sistemas de pre calentado de PCB son esenciales para trabajos de reparación y soldadura en placas electrónicas, especialmente en componentes SMD y BGA. Su función principal es reducir el choque térmico y las tensiones mecánicas, garantizando un calentamiento uniforme antes de aplicar aire caliente o soldadura.

La tecnología Quick combina elementos calefactores infrarrojos cerámicos con control digital preciso, ofreciendo rangos de temperatura ajustables y estabilidad mediante sensores PID y termopares. Esto permite trabajar con aleaciones de alto punto de fusión y placas multilayer sin riesgo de deformación.

Todos los modelos están diseñados bajo normativa ESD, con superficies adaptadas a diferentes tamaños de PCB y potencias que aseguran un calentamiento rápido y seguro. Son compatibles con estaciones de aire caliente, infrarrojas y otros equipos de rework, convirtiéndose en herramientas indispensables para laboratorios, líneas de producción y técnicos de reparación profesional.

Quick 854D

Preheater PCB

13x13 cm (400W)

Pre calentador de PCB Quick 854 ESD fácil de usar. El pre calentador facilita cualquier operación de reprocesado de PCB.



Potencia	400W
Rango de temperatura	50°C – 500 °C
Superficie caliente	130 x 130 mm
Elemento calefactor	Cerámico
Sensor de temperatura	Termopar tipo K
Precisión de medición de sensor externo	±5 °C
Estabilizador de temperatura	±1 °C

Quick 870D

Preheater PCB

hot plate (800W)

Pre calentador de PCB con calibración digital de temperatura, distribución uniforme de la temperatura en toda la placa y pantalla LCD.



Potencia	800 W
Rango de temperatura	50°C – 350 °C
Superficie caliente	180 x 200 mm
Elemento calefactor	Aluminio
Sensor de temperatura	Termopar tipo K
Temperatura de la operación	0 - 40 °C
Estabilizador de temperatura	±1 °C

Equipos extracción de humos

En AIM Electronic, comprendemos la importancia de un entorno de trabajo seguro y libre de contaminantes. Por eso, nuestra gama de extractores de humos de Quick Tool está diseñada para proporcionar una extracción eficiente, silenciosa y modulable directamente desde la fuente, ofreciendo una protección óptima tanto para el operario como para el entorno de trabajo.

Principales ventajas:

- **Filtración avanzada:** Nuestros modelos cuentan con sistemas multietapa (incluyendo filtros primarios, secundarios y HEPA/carbono), que retienen eficazmente partículas ultrafinas, vapores de soldadura y gases potencialmente nocivos. Por ejemplo, el modelo Quick 6102/A1 incorpora un sistema de triple filtro con un motor DC sin escobillas, asegurando buena captación y una vida útil prolongada del equipo.]
- **Potencia ajustable y diseño de succión localizada:** Disponemos de flujos de aire que abarcan desde 240 m³/h en aplicaciones estándar (Quick 6102/A1), hasta más de 950 m³/h en modelos industriales como el TF9, que permite extracción tanto en procesos de soldadura como en marcaje láser e instalaciones integradas.
- **Ergonomía y adaptabilidad:** Equipados con brazos flexibles, boquillas ajustables, ruedas pivotantes y controles táctiles (incluyendo encendido, cierre con llave y visualización LCD), los modelos TF9 y TF9-S permiten una integración sencilla en líneas de producción, mesas de trabajo o sistemas automatizados con interfaces RS-485 o PLC.
-
- **Bajos niveles de ruido y mantenimiento optimizado:** Los motores sin escobillas, junto con el recordatorio inteligente de cambio de filtros y la capacidad de reemplazo individual de los elementos filtrantes, reducen el consumo energético, los costes de operación y los niveles de ruido en el taller.

Extractores de humos

Soldadura

Quick 493E ESD

Extractor humo de soldadura sobremesa.

Flujo 930-1070 l/min



Potencia	23W
Caudal de aire	1.07 m³/min

Mantenimiento sencillo y construcción fácil de usar. Características:

- Instalación sencilla y cómoda
- Estructura compacta
- Filtro de carbón activo fácil de sustituir
- Diseño seguro ESD

Quick 6101/A1 y 6102/A1

Extractor humo de soldadura

Extractor de humos de soldadura de alta calidad (sistema de triple filtro).

Tubo de succión único ajustable.



	6101/A1	6102/A1
Potencia	120 W	250 W
Posiciones de trabajo	1	2
Posición estática	2400 Pa	3000 Pa
Caudal del ventilador	120 m³/min	240 m³/min
Caudal de sistema	100 m³/min	2 x 100 m³/min
Eficiencia de filtración (03 micrones)	03 - 99,97%	03 - 99,97%
Ruido	< 60 dB	< 65 dB
Tensión	CA 220 V	CA 220 V

Quick 6301

Extractor humo de soldadura

Extractor de humos de soldadura de alta calidad (sistema de filtro múltiple).

Cuatro posiciones de trabajo posibles.



Potencia	350 W
Voltaje	AC 220 V
Puestos de trabajo	1 - 4
Caudal del ventilador	700 m³/min
Caudal de sistema	480 m³/min
Conducto direccional	03 - 99,97%
Presión estática	1800 Pa
Ruido	< 65 dB

Quick 6211

Extractor humo de soldadura

Es un sistema de extracción de humos compacto y eficiente con alto flujo de aire y bajos niveles de ruido, incluye 4 etapas de filtrado y recordatorio de cambio.



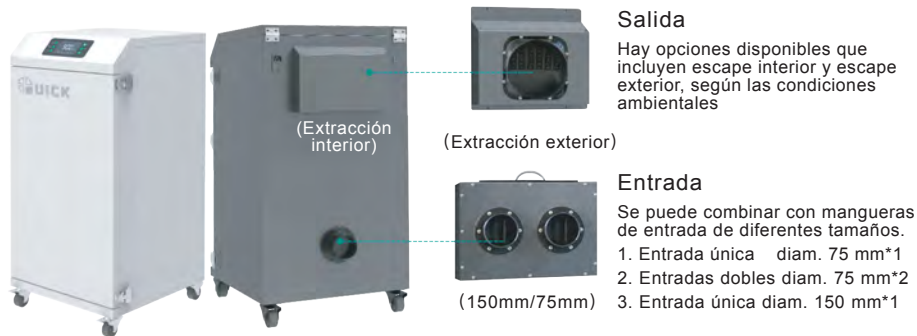
Potencia	400 W
Tensión	220 V
Presión estática	6000 Pa
Caudal de sistema	200 m³/min
Ruido	< 70 dB

Extractores de humos

Gran caudal, láser, reflow, etc...

- Gran caudal, fuerte succión, especialmente diseñado para la purificación del aire de equipos de gran tamaño, como hornos de reflow, soldadura por ola, marcado láser y corte de PCB, etc.
- El TF9 puede extraer el aire hacia el interior o el exterior, según el entorno.
- La bolsa para el polvo de gran capacidad, material ignífugo opcional para su uso en entornos especiales de alta temperatura.
- Diseño dividido con cuatro filtros, que se pueden seleccionar según las diferentes aplicaciones.
- El exclusivo recordatorio inteligente del filtro permite un ciclo de sustitución del filtro más preciso y evita el desperdicio.
- El TF9 puede comunicarse con un PLC o un PC a través de RS48 para un control inteligente.

▼ Configuraciones de entrada / Salida



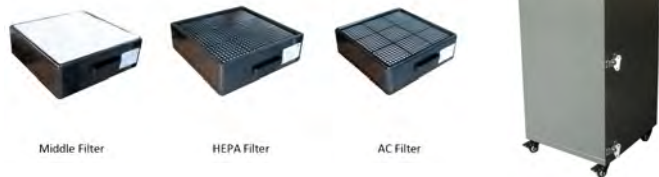
Quick TF9

Extractor de humo láser

Alto rendimiento

El Quick TF9 es un extractor para marcado o grabado láser que puede filtrar hasta 900 m³/h con control inteligente.

Potencia	750 W
Flujo de extracción	950 m ³ /min
Presión estática	3600 Pa
Ruido	< 70 dB



Quick TF9-S

Extractor de humo láser

Alta rendimiento

El Quick TF9-S es un extractor para marcado o grabado láser que puede filtrar hasta 900 m³/h.

Potencia	750 W
Flujo de extracción	900 m ³ /min
Presión estática	3800 Pa
Ruido	< 75 dB



Accesorios extracción

REF. NO	IMAGEN	DESCRIPCIÓN
KHRR125-75		<ol style="list-style-type: none"> 1. Orificio absorbedor redondo. 2. Seguridad ESD. 3. Resistente al calor. 4. Orificio absorbedor de 125 mm. 5. Apto para mangueras de humos de 75 mm.
KHRR105-50		<ol style="list-style-type: none"> 1. Orificio absorbedor redondo. 2. Seguridad ESD. 3. Resistente al calor. 4. Orificio absorbedor de 105 mm. 5. Apto para mangueras de humos de 50 mm.
KHM1		<ol style="list-style-type: none"> 1. Cubierta absorbente cuadrada. 2. Resistente al calor (acero inoxidable). 3. Tamaño: 150 x 150 x 100 (alto) mm.
KHM2		<ol style="list-style-type: none"> 1. Cubierta absorbente cuadrada. 2. Resistente al calor (acero inoxidable). 3. Tamaño: 180 x 180 x 100 (alto) mm.
KHY1		<ol style="list-style-type: none"> 1. Cubierta absorbente cuadrada. 2. Transparente (cubierta acrílica). 3. Tamaño: 200 x 200 x 100 mm (alto).
KHY2		<ol style="list-style-type: none"> 1. Cubierta absorbente cuadrada. 2. Transparente (cubierta acrílica). 3. Tamaño: 250 x 220 x 150 mm (alto).
KAP75-80		<ol style="list-style-type: none"> 1. Manguera de aire direccional, 80 cm de longitud, 75 mm de diámetro. 2. Se utiliza con la abrazadera de banco.
KAP75-150		<ol style="list-style-type: none"> 1. Manguera de aire direccional, 150 cm de longitud, 75 mm de diámetro. 2. Se conecta directamente a la unidad principal, el orificio del absorbedor se puede conectar al KHRR125-75.
KAV50-80		<ol style="list-style-type: none"> 1. Circle directional air ho1. Manguera de aire direccional circular, 80 cm de longitud, 50 mm de diámetro. 2. Se utiliza con la abrazadera de banco.
KAP50-80		<ol style="list-style-type: none"> 1. Manguera de aire direccional, 80 cm de longitud, 50 mm de diámetro. 2. Se utiliza con la abrazadera de banco.
KAP50-120		<ol style="list-style-type: none"> 1. Manguera de aire direccional, 120 cm de longitud, 50 mm de diámetro. 2. Se conecta directamente a la unidad principal, el orificio del absorbedor se puede conectar al KHRR105-50.

REF NO	IMAGEN	DESCRIPCION
KAA4		<ol style="list-style-type: none"> 1. Manguera recta para humos de cuatro secciones con tres juntas. 2. La longitud de la primera sección es de 250 mm, luego 430 mm, luego 450 mm y luego 550 mm. 3. Se utiliza con la abrazadera de banco.
KAA3		<ol style="list-style-type: none"> 1. Manguera recta para humos de tres secciones con dos juntas. 2. La longitud de la primera sección es de 250 mm, luego 450 mm y, a continuación, 380 mm. 3. Se puede utilizar el orificio absorbedor redondo KHRR105-50. 4. Se utiliza con la abrazadera de banco.
KCC75-75		<ol style="list-style-type: none"> 1. Abrazadera de banco para manguera de humos, se puede conectar a la manguera de aire direccional de $\phi 75$ mm situada arriba. 2. Conecte a la manguera de conexión flexible de $\phi 75$ mm situada en la parte inferior.
KCC50-75		<ol style="list-style-type: none"> 1. Abrazadera de banco para manguera de humos, se puede conectar a la manguera de humos de $\phi 50$ mm situada arriba. 2. Conecte a la manguera de conexión flexible de $\phi 75$ mm situada en la parte inferior.
KCC50-50		<ol style="list-style-type: none"> 1. Abrazadera de banco para manguera de humos, se puede conectar a la manguera de humos de $\phi 50$ mm. 2. Conecte la manguera de conexión flexible de $\phi 50$ mm en la parte inferior.
KCD75-75		<ol style="list-style-type: none"> 1. Cuando la mesa esté perforada, monte KCD75-75, conéctelo a la manguera de humos de $\phi 75$ mm. 2. Conecte a la manguera de conexión flexible de 75 mm en la parte inferior
kCD50-50		<ol style="list-style-type: none"> 1. Cuando la mesa esté perforada, conéctela a la manguera de humos de 50 mm en la parte superior 2. Conecte a la manguera de conexión flexible de 50 mm en la parte inferior.
KCN75-75		<ol style="list-style-type: none"> 1. La longitud total es de 1 m. 2. Conecte un extremo a la unidad principal. 3. Conecte el otro extremo a la abrazadera de banco o a la cubierta del absorbedor de 75 mm
KCN50-75		<ol style="list-style-type: none"> 1. La longitud total es de 1 m. 2. Conecte un extremo a la unidad principal. 3. Conecte el otro extremo a la abrazadera de banco o a la cubierta del absorbedor de $\phi 50$ mm

Filtros de humos

Compatible con 6101



Filtro principal

Compatible con 6101/6102



Prefiltro



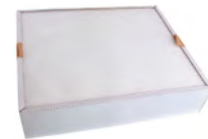
Filtro intermedio

Compatible con 6102



Filtro principal

Compatible con 6301



Filtro HEPA KFH-01-301



Filtro central KFMS-301

Compatible con 493E ESD



Filtro de carbono cartucho

Robots

Soldadura

Quick Serie 9494

Robot soldadura

4 ejes

Gracias a su diseño compacto, son extremadamente fáciles de adaptar a estaciones de trabajo ya existentes.

Su fácil manejo permite una implementación rápida y sencilla.



Modelos	ET 9394F / ET9494F / ET9594FA
Alimentación	100 - 240 V AC
Consumo	200 W
Número de ejes	4 ejes
Rango de movimiento:	
	X/Y: 300mm / 400mm / 500mm
	Z: 100mm
	R: 300°
Velocidad de movimiento:	
	X/Y: 0,1 - 800 mm/s
	Z: 0,1 - 300 mm/s
	R: 0,1 - 600°/s
Precisión de repetición:	
	X/Y: 0,01
	Z: 0,2°
Peso soportado:	
	Y: 8 kg
	Z: 5 kg
Nº archivos enseñanza	≤ 999 archivos, máximo 60.000 puntos
Nº archivos procesamiento	≤ 255 archivos
Condiciones ambientales:	
	Temperatura: 0 - 40 °C
	Humedad: 20% - 90% (sin condensación)

Robots

Dispensación

Quick Serie 8483

Robot dispensación

3 ejes

Gracias a su diseño compacto, son extremadamente fáciles de adaptar a estaciones de trabajo ya existentes.

Su fácil manejo permite una implementación rápida y sencilla.

Modelos	Quick 8483
Alimentación	100 - 240 V CA
Consumo	150 W
Número de ejes	3 ejes
Rango de movimiento:	
	X: 400mm
	Y: 400mm
	Z: 100mm
Velocidad de movimiento:	
	XY: 0,1 - 800 mm/s
	Z: 0,1 - 300 mm/s
Precisión de repetición:	XY/Z: 0,01 mm



Otros

Quick 885

Pistola de aire caliente

Ideal para soldadura, termorretracción, etc...



Potencia	1800 W
Paso I: aire frío	180 l/min
Paso II: aire caliente	200 l/min
Paso III: aire caliente	300 l/min
Resolución tª	±1°C
Ruido	<70dB
Peso	1,25Kg

Quick 982D

Dispensador semiautomático

Permite dispensar con precisión y repetitibilidad muchos tipos de geles, adhesivos, siliconas, etc...



Modo de dispensación	16 modos
Tiempo de dispensac.	Ajust. entre 0,01 y 99,99s
Tiempo de intervalo.	Ajus. entre 0,1 y 9,9s
Repetitibilidad	±0,05%
Dosis mínima	0,01 ml
Presión aire de entrada	0,25 - 0,7 Mpa
Presión aire de salida	0,01 - 0,7 Mpa
Absorción por vacío	Si, para evitar goteo.



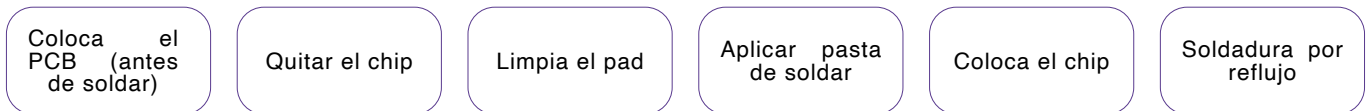
Accesorios



Estaciones de retrabajo BGA

Las estaciones de retrabajo de BGA puede retrabajar chips BGA pero también otros tipos como QFN, QFP, PLCC o SOP.

Pasos del retrabajo de BGA



Aplicaciones

Solución integral para la reparación: reparación automática de chips BGA y componentes SMD y THT, desoldadura automática de pads de soldadura, eliminación del recubrimiento de oro de los pines de los componentes, colocación automática de bolas BGA.



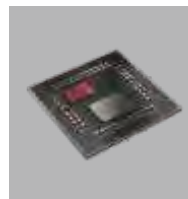
5G Communication Motherboard



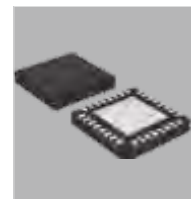
Server Motherboard



Computer Motherboard



BGA



QFN



CONNECTOR

Tabla cruzada de características

Modelo	Tecnología de calentamiento	Software	Sistema PL	Potencia (W)
Quick 7610	Pre calentamiento IR	-	-	2400
Quick 7720	Pre cal. Aire Caliente + Pre cal. IR	-	-	4200
Quick R00	Aire caliente	QUICKSoft	Sí	4800
Quick EA-H15	IR	BGASoft	Sí	2800
Quick EA-A10	Aire caliente	QUICKSoft	Sí	4200
Quick EA-A20	Aire caliente + IR	QUICKSoft	Sí	6600

Estaciones de retrabajo BGA

Quick EA-A20 / Quick EA-A10

Sistema de retrabajo de BGA por aire caliente

- Operación altamente automatizada y fácil, desoldadura del chip, pick-up y posicionamiento en un click.
- Ventilador sin escobillas potente con sensor de bucle cerrado, control de temperatura de cruce por cero por microordenador.
- El control de temperatura en 7 fases.
- Alineación óptica dicromática precisa y clara mediante prisma.
- Potente ventilador de flujo cruzado con caudal de aire ajustable para enfriar la zona de calentamiento inferior y la PCB.
- Interfaz QUICKSOFT que cuenta con control de acceso a las operaciones, así como análisis de perfiles.
- El mecanismo de cambio rápido de boquilla viene con una variedad de boquillas de aire caliente de aleación para un reemplazo fácil y rápido.



Quick EA-A20



Quick EA-A10

Modelos	EA-A20 / EA-A10
Alimentación	220 V AC 50 Hz
Potencia máx.	6600W / 4200 W
Temperatura máx.	400°C
Potencia:	
Aire caliente superior	1200W
Aire caliente inferior	1200W
Pre calentamiento IR inferior	4000W / 1600W
Cudal de aire caliente	60L/s
Tamaño PCB	550*450mm / 400*400mm
Rango tamaño del chip	2*2-60*60mm
Precisión de posicionamiento	±0.02mm
Fuerza posicionamiento	1.5N o Presión cero (dos modos)
Volumen de aire del ventilador lateral (ajustable)	≤3.5m³/min
Luz LED	Fuente de luz blanca con brillo ajustable
Sensor K externo	5 canales
Comunicación	USB
Dimensiones	1200*800*940mm / 810*675*835mm
Peso	160kg / 96kg
Cámara:	
Magnificación	36*12
Resolución horizontal	500 líneas
Formato	PAL (Phase Alternating Line)

Se puede añadir puerto para nitrógeno
Cámara industrial de reflow RPC opcional

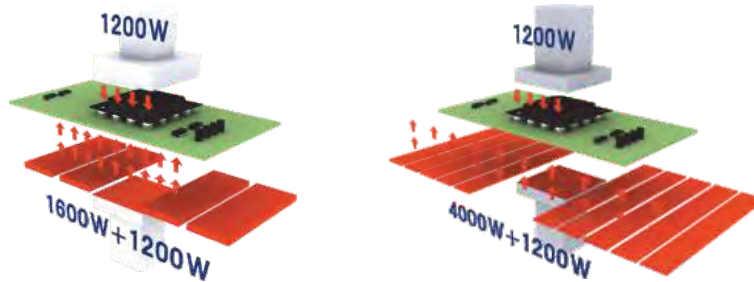
Estaciones de retrabajo BGA

Quick EA-A20 / Quick EA-A10

Sistema de retrabajo de BGA por aire caliente

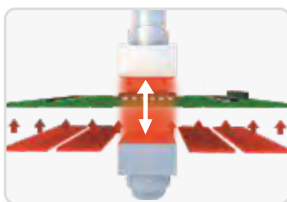
Modo de calentamiento

El gran rango de precalentamiento infrarrojo en la parte inferior es ideal para precalentar placas de gran tamaño.

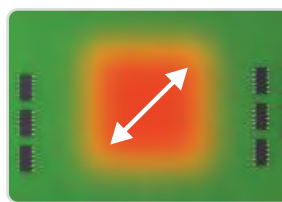


Diferencia de temperatura horizontal y vertical

Las diferencias térmicas horizontal y verticalmente en el área de soldar suceden en procesos con plomo, su control con el calentamiento por convección puede asegurar una gran eficacia y calidad de soldadura.



Δt Vertical temperature difference control



Δt Horizontal temperature difference control



Alineación por prisma óptico

Alineación del prisma de imagen dividida con fuente de luz auxiliar superior e inferior independiente, combinación de montaje manual y automático, la alineación es intuitiva y eficiente con una precisión de hasta $\pm 0,02$ mm.



- Calentador superior de aire caliente
- Calentador por infrarrojo
- Calentador inferior de aire caliente

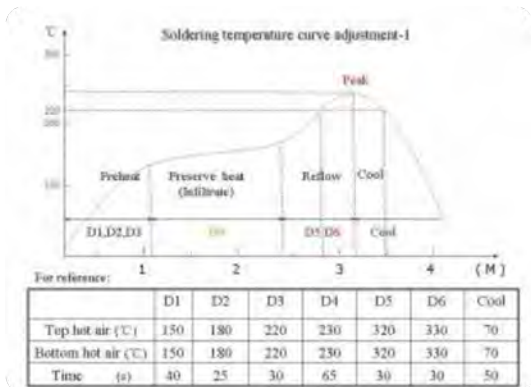
Calentamiento principal por aire caliente

Con la estructura de calefacción por aire caliente en la zona central en la parte superior e inferior y el calentador de infrarrojos oscuros en la parte inferior, es más fácil alcanzar el perfil de temperatura deseado; y con diferencias de temperatura más pequeñas para lograr un mayor nivel de CPK de soldadura.

Estaciones de retrabajo BGA

Quick EA-A20 / Quick EA-A10

Sistema de retrabajo de BGA por aire caliente



Software

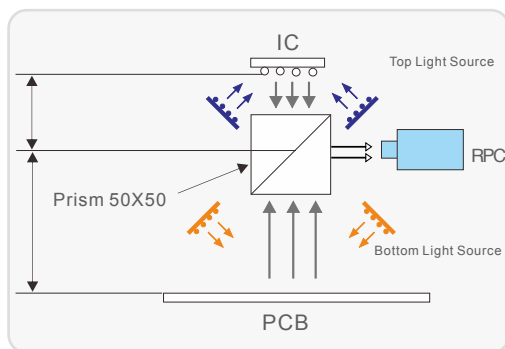
El control de temperatura en 7 fases puede simular una curva de temperatura para alcanzar el proceso ideal.

Perfil de análisis de temperatura

A través del software BGA SOFT puedes ajustar la curva, establecer diferentes parámetros y altura del posicionamiento, analizar la velocidad del precalentamiento, temperatura pico, tiempo de preservación del calor y otras variables en la curva de proceso.



Parameter Test Interface



Cámara de alta definición con autoenfoque.
Fuente de luz auxiliar para mayor claridad y contraste.



Ajuste fino de X, Y, Z, θ durante la alineación incrementa la eficiencia de alineación en un 50%



Estaciones de retrabajo BGA

Quick EA-H15

Sistema de retrabajo de BGA por infrarrojos

- **Sistema de soldadura por reflow infrarrojo IR.** El sensor de temperatura infrarrojo mide directamente la temperatura de la superficie del BGA para un control de bucle cerrado.
- **Sistema de alineación y colocación de precisión PL.** Sistema de alineación con prisma de aberración cromática óptica HD para la alineación superpuesta de las bolas de soldadura y el pad.
- **Cámara de monitorización de soldadura por reflow RPC.** El proceso de fusión de la bola de soldadura BGA se puede observar desde el lateral en múltiples direcciones.
- **Software BGASOFT.** La conexión a un PC le permite grabar, controlar y analizar todo el proceso, así como obtener curvas de temperatura.
- **Teclado Control BOX.**



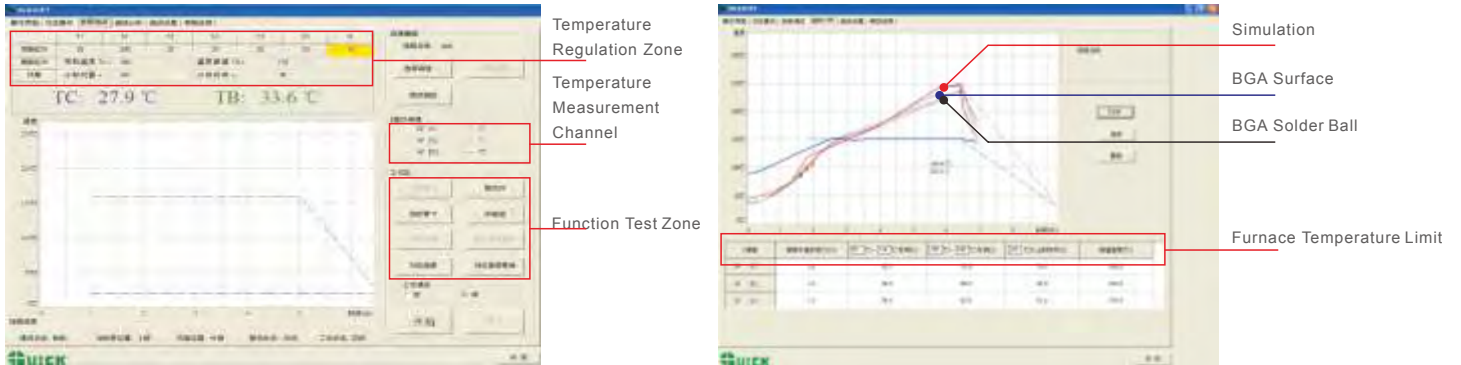
Modelos	EA-H15
Alimentación	220 V AC 50 Hz
Potencia máx.	2800W
Potencia:	
Precalentamiento inferior	400W*4 = 1600W (infrarrojos oscuros)
	400W*6 = 2400W (tubo ultra-infrarrojo opcional)
Precalentamiento superior	120W*6 = 1600W (infrarrojos oscuros)
Tamaño PCB	≤390*420mm
Rango tamaño del calentador superior	20~60mm (X e Y ajustable)
Rango tamaño del precalentador inferior	290*290mm
Sensor de temperatura	Infrarrojo sin contacto
Comunicación	USB (contable a PC)
Dimensiones	850*720*730mm
Peso	85kg
Sistema PL	
Cámara	Magnificación 36*12 24V/300mA Resolución horizontal 500 líneas Formato PAL
Tamaño del prisma	50*50mm
Tamaño de BGA	2*2~60*60mm
Sistema RPC	
Cámara	Magnificación 36*12 Resolución horizontal 500 líneas Formato PAL Luz LED auxiliar
Entrada de vídeo	Entrada analógica de vídeo de 4 canales
Software	Software profesional de captura de vídeo

Estaciones de retrabajo BGA

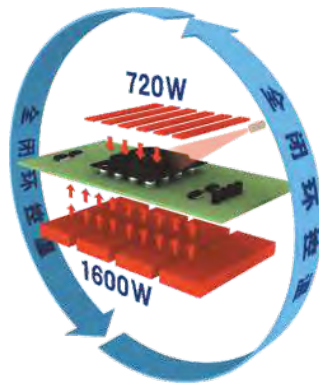
Quick EA-H15

Sistema de retrabajo de BGA por infrarrojos

BGASOFT es un software específico para Quick EA-H15 con el que puede medir temperatura y analizar, ajustar y establecer parámetros de temperatura para cada proceso.



Funciones de calentamiento y control de temperatura



Calentamiento superior

Cuando el proceso ha finalizado, la barra de succión de vacío integrada recoge y retira automáticamente los componentes BGA y los coloca en la parte superior del ventilador para su enfriamiento.



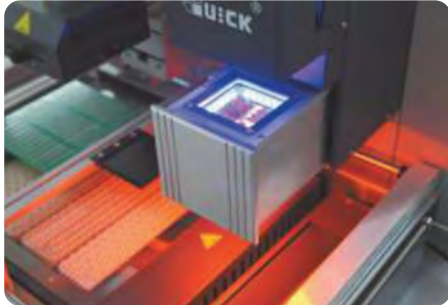
Calentamiento inferior

El tamaño de la plataforma es mayor para el precalentamiento de PCB grandes y conseguir un calentamiento uniforme, previniendo la deformación de la placa.

Estaciones de retrabajo BGA

Quick EA-H15

Sistema de retrabajo de BGA por infrarrojos



Alineamiento óptico con prisma

Uso de un prisma óptico de imagen dividida para la alineación, con la bola de soldadura iluminada por luz azul y el pad por luz naranja. La luz se refracta por el prisma para presentar las imágenes de la bola de soldadura y el pad.

Ajuste de la alineación.

Ajuste fino de X, Y, Z y θ para alcanzar la alineación más precisa. Ideal para el retrabajo con componentes de pitch 0.4.



Clamping de PCB

Las PCBs irregulares se pueden fijar horizontalmente con diferentes camplings y el inferior de PCBs grandes se soportan verticalmente con pines de soporte anticollisiones para prevenir la deformación.

Cámara RPC

La cámara de monitorización de reflow RPC se utiliza para supervisar la fusión y el colapso de las bolas de soldadura y la formación de juntas de soldadura durante el proceso de reflow desde múltiples direcciones.



Antes del colapso de las bolas de soldar de BGA



Después del colapso de las bolas de soldar de BGA

Estaciones de retrabajo BGA

Quick R00

Sistema de retrabajo de BGA por aire caliente

- Alto grado de automatización.
- Sensor de control cerrado provee de gran volumen de aire a temperatura constante.
- Núcleo de calentamiento dual superior de alta potencia. Control del perfil de temperatura de 8 segmentos.
- Utiliza un sistema de alineación de prismas de aberración cromática óptica de alta definición para mayor precisión y claridad.
- Control automático de la refrigeración con un potente ventilador de flujo cruzado.
- Interfaz táctil de QUICKSOFT que incluye funciones de análisis de perfiles.
- Mecanismo de cambio de boquilla magnética rápida, equipado con múltiples boquillas.

Modelos	R00
Alimentación	220 VAC 50 Hz
Potencia máx.	4800W
Potencia:	
Aire caliente superior	1200W a 100~400°C
Aire caliente inferior	1200W a 100~400°C
Pre calentamiento inferior	400W*6 = 2400W (infrarrojos oscuros)
Método de alineación	Prisma cromático / Precisión de ±0.02mm
Alineación de cámara	Cámara profesional de 2.13 millones de píxeles
Display	Pantalla táctil
Dimensiones	665*600*900mm
Peso	60kg



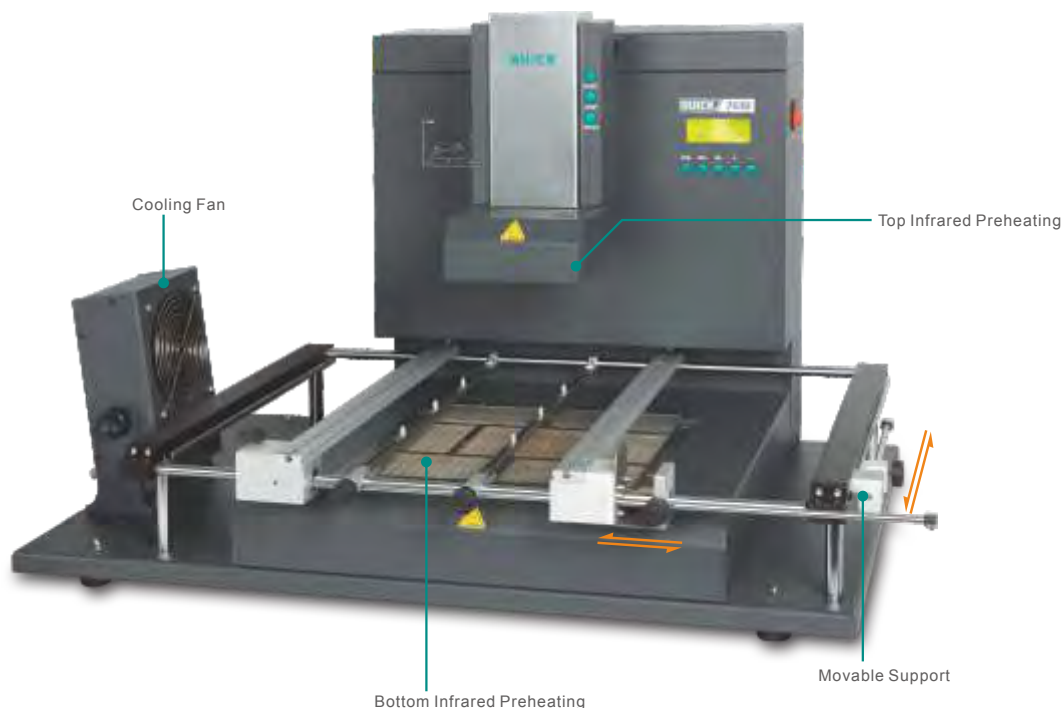
Estaciones de retrabajo BGA

Quick 7610

Sistema de retrabajo de BGA por infrarrojos

- Modo de calentamiento por infrarrojos oscuros.
- Sensores infrarrojos sin contacto para monitorear la temperatura de BGA a tiempo real.
- Controlado por PC.
- Operación intuitiva para una soldadura exitosa en 10 minutos.

Alimentación	220 VAC 50 Hz
Potencia máx.	2400W
Potencia:	
Calentamiento superior	720W
Pre calentamiento inf.	400W*4 = 1600W (infrarrojos)
Área de pre calentamiento inferior	260*260mm
Tamaño de PCB	≤420*400mm
Comunicación	Estándar RS-232C
USB	Sí
Sensor de temperatura infrarrojo	0~300°C
Dimensiones (L*W*H)	800*580*520mm
Peso	36Kg



Estaciones de retrabajo BGA

Quick 7720

Sistema de retrabajo de BGA por aire caliente

- Pre calentamiento inferior por IR combinado con calentamiento por aire caliente.
- Materiales de alta calidad térmica para asegurar una alta vida útil.
- Ventiladores cruzados de alta potencia para alcanzar un buen enfriamiento.
- Operación sencilla por QUICKSOFT.

Alimentación	220 VAC 50 Hz
Potencia máx.	4200W
Potencia:	
Calentamiento superior	1200W - 400°C (máx.)
Pre calentamiento inf.	400W*4 = 1600W (infrarrojos)
Pre calentamiento inf.	1200W (aire caliente)
Caudal de aire de enfriamiento del ventilador	≤3.5 m ³ /min
Tamaño de PCB	≤420*380mm
Comunicación	Estándar RS-232C
Sensor externo	Tipo K de 3-canales
Dimensiones (L*W*H)	650*570*500mm
Peso	40Kg



Consumibles

Pasta de soldadura SMD con y sin plomo botes de 500grms



Pasta de soldadura electrónica en jeringa con y sin plomo.



Hilo de soldadura electrónica con y sin plomo.
Diferentes aleaciones y diámetros de hilo.



Máscara pelable para proteger pads de la soldadura por ola.



Equipamiento sobremesa

Microscopios ópticos

Kent OIV 254

Microscopio estereoscópico

Zoom

Microscopio estereoscópico muy versátil, flexible y económico, con función zoom para escuelas, talleres formativos, organismos de pruebas y laboratorios.



Sistema óptico	Greenough
Tubo tipo	Binocular
Ocular aumento	10x
Campo de visión	20 mm
Relación de aumento	6,4:1
Zoom (min)	0,7x
Zoom (max)	4,5x
Intensidad iluminación	3W
Mecanismo enfoque	Tornillo macrométrico
Distancia de trabajo	105 mm

Kent OSF 439

Microscopio estereoscópico

Microscopio estereoscópico práctico y robusto para escuelas, centros formativos, talleres y laboratorios.



Sistema óptico	Greenough
Tubo tipo	Binocular
Ocular aumento	10x
Campo de visión	20 mm
Objetivo estandar	4x, 1x, 2x
Iluminación	LED
Luz incidente	1 W
Luz transmitida	0,35 W
Mecanismo enfoque	Tornillo macrométrico
Distancia de trabajo	57 mm

Kent OZP 558

Microscopio estereoscópico

Zoom

Microscopio estereoscópico profesional y potente, gracias a su gran rango de aumento, su intensa iluminación y su óptica de primera categoría. Este microscopio nos permite añadirle en su tercera lente una cámara.



Sistema óptico	Greenough
Tubo tipo	Trinocular
Ocular aumento	10x
Campo de visión	23 mm
Relación de aumento	9,2:1
Zoom (min)	0,6x
Zoom (max)	5,5x
Intensidad iluminación	3W LED
Mecanismo enfoque	Tornillo macrométrico
Distancia de trabajo	108 mm

Equipamiento sobremesa

Microscopios digitales

Andostar AD246S-M

Microscópio digital HDMI (4K)

El microscopio digital AD246S-M con tres lentes intercambiables (A, D y L) combina potencia óptica, conectividad HDMI y diseño profesional. Ideal para soldadura, inspección electrónica, biología, numismática y educación técnica.



Pantalla	LCD 7"
Lente A (macro)	Aumento 18-720x - Distancia focal 12-320mm
Lente D (macro)	Aumento 1800-2040x - Distancia focal 4-5mm
Lente L (larga distancia)	Aumento 60-240x - Distancia focal 90-300x
Resolución de vídeo (max.)	2880x2160 UHD @ 24 fps
Formato de vídeo	MP4
Fotogramas (max.)	120 fps
Resolución fotos	5600x2400 (con interpolación)
Formato de foto	JPG
Salida HDMI	Si, compatible con doble pantalla (HDMI + LCD)

Kent OIV 254

Microscopio digital

Vídeo

Microscopio de vídeo, la solución digital completa para un mayor confort en las rutinas con observaciones continuas en la industria



Sistema óptico	AXIAL
Relación aumento	7,1:1
Zoom (min)	0,7x
Zoom (max)	5x
Intensidad de iluminación	Luz incidente
Iluminación transmitida	2W
Iluminación	LED
Mecanismo enfoque	Tornillo macrométrico
Pantalla	LCD 12"
Resolución	1920x1080 HD
Interfaces	HDMI, USB-Device

Accesorios inspección

Cámaras compatibles con OZL 558

Cámara ODC 851



Cámara ODC 825



Caballete para microscopio



Compatible con OZP 558

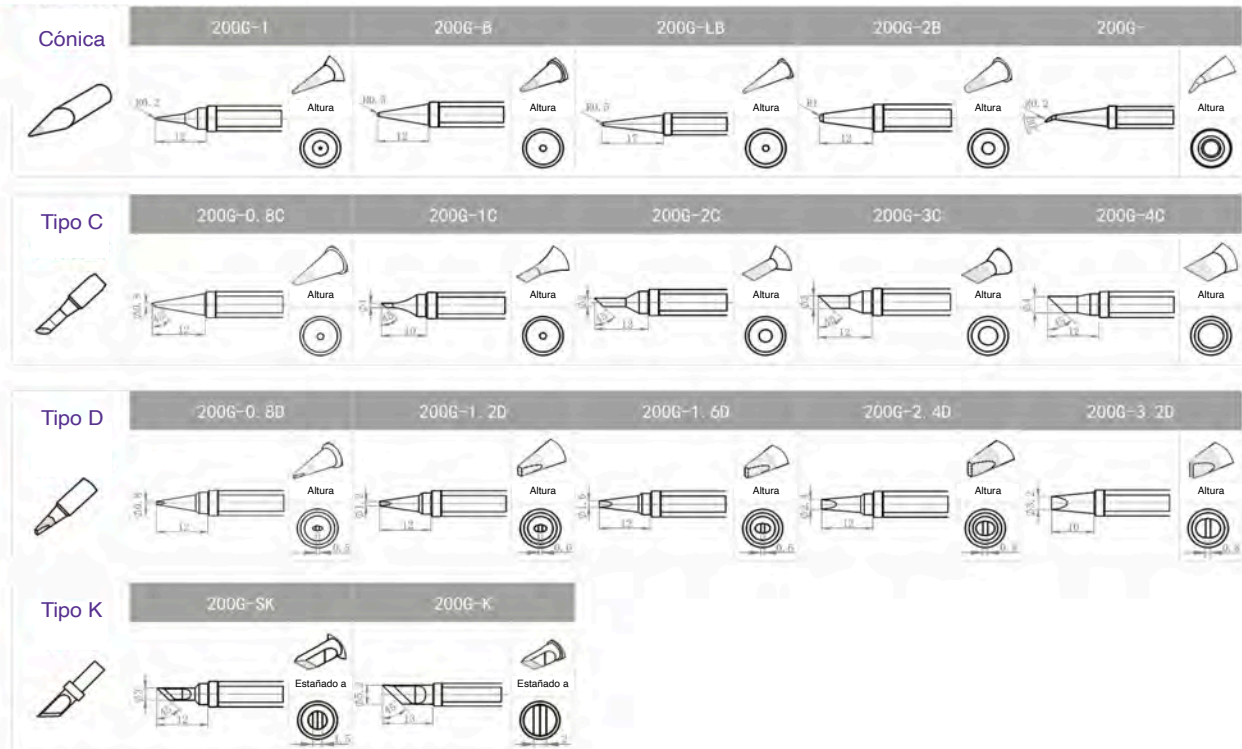


Imagen de muestra
del uso de la cámara

Accesorios de Soldadura

Puntas

▲ QUICK3202 713



▲ **Puntas de soldadura reemplazables de tamaño normal para QUICK TS10**

Cónica	TSS10C-B	TSS10C-B-01	TSS10C-B-02	Tipo K	TSS10C-K	TSS10C-SK
Tipo D	TSS10C-1C	TSS10C-2C	TSS10C-3C			
	TSS10C-1.2D	TSS10C-1.6D-01	TSS10C-1.6D-02	TSS10C-2.4D		
Tipo C						
	TSS10C-3.2D-01	TSS10C-5D	TSS10C-6D	TSS10C-8D		

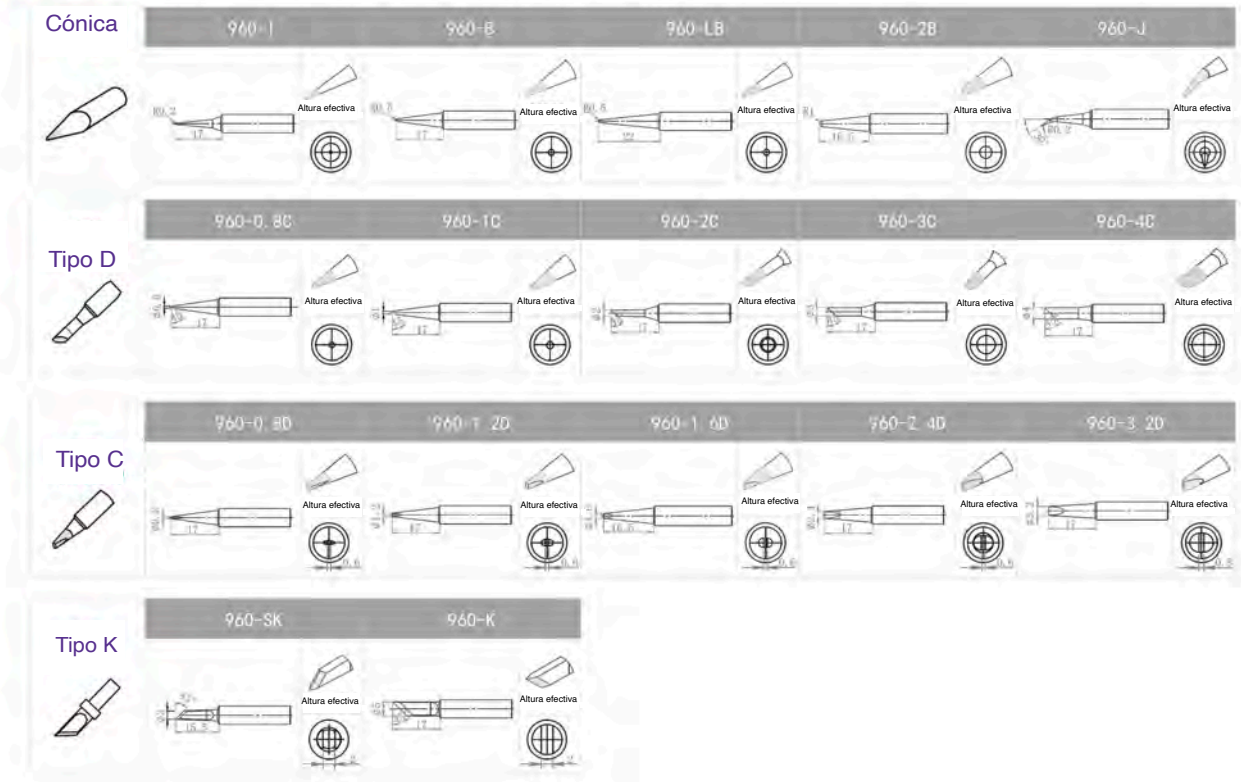
▲ **Puntas de soldadura reemplazables de alta capacidad térmica para QUICK TS10**

Cónica	TSS10B-B	TSS10B-4B				
Tipo D	TSS10B-4C	TSS10B-6C				
Tipo C			Tipo K		TSS10B-K	
	TSS10B-1.6D	TSS10B-4D	TSS10B-6D	TSS10B-8D-01	TSS10B-10D-01	
	TSS10B-10D	TSS10B-12D	TSS10B-16D	TSS10B-6.5DU-01	TSS10B-7.5DU-01	
	TSS10B-10DU-01	TSS10B-3DV1-01				

▲ Puntas de soldadura reemplazables para QUICK TS1200

Cónica	TSS02-1	TSS02-1-02	TSS02-B	TSS02-2B	TSS02-J-01
Tipo D	TSS02-0 8C	TSS02-1C	TSS02-2C	TSS02-3C	TSS02-4C
Tipo C	TSS02-0 8D	TSS02-1 2D	TSS02-1 5D	TSS02-2 4D	TSS02-3 2D
	TSS02-4 2D	TSS02-6 5D	TSS02-10D-01	TSS02-20D-01	TSS02-1 6H-01
Tipo K	TSS02-SK	TSS02-K	TSS02-4 2DK-01		
	TSS02-50N21H16-01	TSS02-65N38H22-01	TSS02-79P-01		
	TSS02-140P-01	TSS02-180P-01	TSS02-185P-01		

▲ Puntas de soldadura reemplazables para QUICK TS1100 236 969 967 375A+ 375B+ 3104



* Para más tipos de puntas consultar directamente. Ofrecemos recambios para todos los soldadores que vednemos.

Gracias por confiar en AIM Electronic

Ctra. Madrid, 18
16200 Motilla del Palancar
Cuenca - Spain

www.aimElectronic.es
www.optisolder.es

jcastro@aimElectronic.es

Tlf: (+34) 610 397 798
Tlf: (+34) 663 209 467

